

HB

中华人民共和国航空航天工业部 航空工业标准

HB 6572—92

GH150 合金圆饼、环坯和环形件

1992—04—15 发布

1992—10—01 实施

中华人民共和国航空航天工业部 批准

中华人民共和国航空航天工业部航空工业标准

GH150 合金圆饼、环坯和环形件

HB 6572—92

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 GH150 合金圆饼、环件毛坯(以下简称环坯)和环形件的化学成分、力学性能、试验方法和检验规则等要求。

本标准适用于 GH150 合金热轧或锻制的环形件和锻制圆饼或环坯,供制造使用温度在 750℃以下的燃气涡轮发动机普通承力部件。

2 引用标准

GB 222—84	钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
GB 223—84	钢铁及合金化学分析方法
GB 228—87	金属拉伸试验方法
GB 229—84	金属常温冲击韧性试验方法
GB 231—84	金属布氏硬度试验方法
GB 1786—79	锻制圆饼超声波探伤方法
GB 4338—84	金属高温拉伸试验方法
GB 6395—86	金属高温拉伸持久试验方法
GB 6397—86	金属拉伸试验试样
GBn 175—82	高温合金牌号
GBn 183—82	高温合金环件毛坯
GBn 187.2—82	高温合金横向低倍组织酸浸试验法

3 尺寸、外形、重量

3.1 圆饼和环坯的尺寸、外形和重量按供需双方商定的锻件图纸的要求,或按 GBn 183—82 中 1.1~1.3 条的规定。

3.1.1 圆饼应呈圆鼓形或圆柱形,不得有明显的歪扭、偏斜和双鼓形。圆饼的重量公差为 ± 1 kg,高度公差为 ± 1 mm,外径尺寸供参考。

3.1.2 环坯内外径要同心,圆周壁厚要均匀,壁厚公差不大于 5mm。

3.2 环形件的尺寸及重量范围为:

外径 350~1000mm

内径 230~930mm